Robinet à tournant sphérique à flasquage direct multivoies (3/4/5 voies) "Haute Performance"

Série 33S

Les Robinets à Tournant Sphérique SOLYRO à flasquage direct ouvrent un nouveau standard pour le montage d'actionneur, améliorant les performances fonctionnelles d'une installation, avec des coûts de maintenance réduits.



- **Aucune arcade ou entraîneur nécessaire**
  La tige du robinet s'insère directement dans l'actionneur. L'accouplement de la tige dans l'actionneur assure un alignement correct de l'ensemble vanne / actionneur et réduit le déport de tige et le jeu pendant les manœuvres. La durée de vie et les performances sont améliorées.

- **Modularité et simplicité**
  Aucune confusion possible dans le choix des arcades et entraîneurs.

- **Motorisation facile et coût réduit**
  Le flasquage direct élimine le recours à des arcades et entraîneurs, économisant du temps et des coûts de montage.

- **Démontage rapide et facile de l'ensemble vanne / actionneur**
  Dans l'éventualité d'une maintenance des RTS à flasquage direct, le temps de maintenance est réduit avec des coûts minimisés pour l'utilisateur.

- **Compact et peu encombrant**
  Le mode d'accouplement RTS / actionneur produit un ensemble aussi compact que possible.

- **Sécurité**
  Pas de pièce apparente en mouvement, aucun risque de pincement.

- **Accouplement direct tige de vanne / actionneur**
  Moins de risque d'hystérésis.



- **FLASQUAGE DIRECT**
- **3/4/5 VOIES ÉTANCHES**
- **DE 1/4" À 4"**
- **PASSAGE INTÉGRAL**
- **MAINTENANCE AISÉE**
- **MOTORISATION FACILE**
- **HAUTE PERFORMANCE**
- **ATEX EX II 2 GD**

Robinet à tournant sphérique à flasquage direct multivoies (3/4/5 voies) "Haute Performance"

Série 33S

CARACTÉRISTIQUES

• **Construction**	5 voies, passage intégral
• **Gamme dimensionnelle**	De 1/4" à 4" (du DN08 au DN100) : BW ; SW ; taraudé De 1/2" à 4" (du DN15 au DN100) : à brides
• **Classe de pression**	De 1/4" à 1" (du DN08 au DN25) : PN63 (1000 PSI) De 1-1/4" à 2" (du DN32 au DN50) : PN55 (800 PSI) De 2-1/2" à 4" (du DN65 au DN100) : PN40 (600 PSI)
• **Matériaux de construction**	Standard : inox 316 Options : inox 316L ; acier ; Titane ; Duplex ; Alloy 20 et autres alliages
• **Sièges**	Standard : R-PTFE Options : MG1241 ; 50/50 PTFE + inox ; TFM 1600 ; UHMWPE
• **Raccordement**	Standard : BW, à brides Options : SW, taraudé SÉRIE 33S : 3 voies — Taraudé ; SW ; BW — ANSI série 150# ; 300# — DIN PN 10/16 ; PN 25/40 SÉRIE 33S : 4 voies — Taraudé ; SW ; BW — ANSI série 150# ; 300# — DIN PN 10/16 ; PN 25/40 SÉRIE 33S : 5 voies — Taraudé ; SW ; BW — ANSI série 150# ; 300# — DIN PN 10/16 ; PN 25/40
• **Contrôle et test**	API 598, BS6755 Part 1
• **État de surface**	RTS inox : décapage, passivation RTS acier : phosphatation
• **Standards de fabrication**	ANSI B16.34, B16.5, B16.10 API 6D, 598 ISO 5211 DIN 3337, 50.049-3.1
• **Certificats de test**	EN 10204 - DIN 50-049 - 3.1
• **Agréments CE**	PED 97/23/EC Module H
• **NACE MR-0175**	Option
• **Contrôle Qualité**	ISO 9001

RACCORDEMENTS STANDARD



33S.BW
Butt Weld



33S.RF
À brides

OPTIONS (sur demande)



33S.SW
Socket Weld

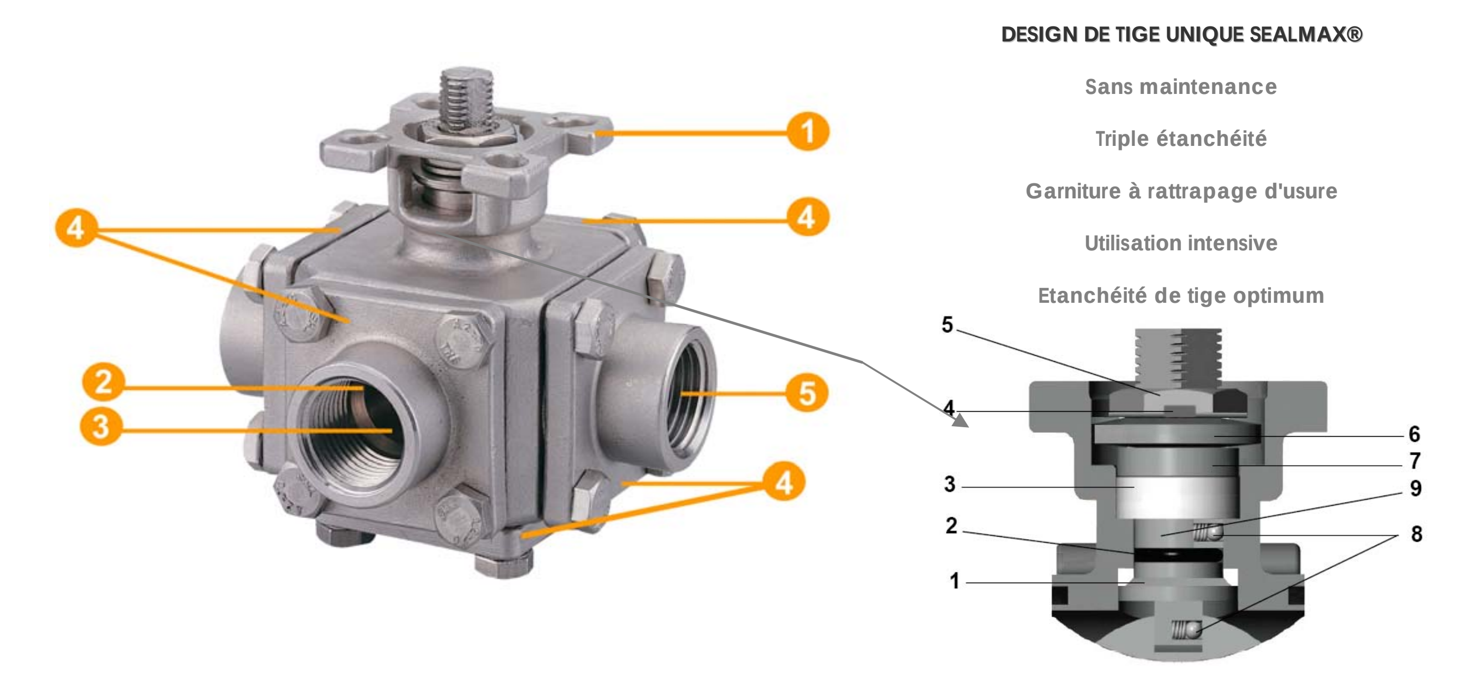


33S.G
Taraudé

Robinet à tournant sphérique à flasquage direct multivoies (3/4/5 voies) "Haute Performance"

Série 33S

AVANTAGES



1. **DOUBLE PLATINE ISO 5211 AVEC AXE CARRÉ :** suppression de l'arcade et de l'entraîneur pour le montage d'actionneur ; la motorisation est aisée, économique et garantit un nombre élevé de manœuvres.

2. **5 SIÈGES :** pour une tenue équilibrée des sièges, une étanchéité sur chaque voie et le maintien de l'alignement de la sphère ; large gamme de matériaux disponibles en fonction des applications.

3. **SPHÈRE FLOTTANTE :** sphère pleine réalisée par usinage de précision, polie miroir pour une étanchéité à la bulle renforcée par la pression et un couple de manoeuvre réduit. Le perçage de la sphère dans sa rainure, pour équilibrer la pression, assure une bonne étanchéité et une durée de vie étendue.

4. **CONSTRUCTION 5 ENTRÉES :** la voie verticale est disponible.

5. **MULTIPLES POSSIBILITÉS DE CONNECTIONS**

SIÈGES COQUILLÉS (TFM1600)



Les **sièges coquillés** sont conçus pour éliminer l'espace mort autour de la sphère, minimisant les fuites pouvant contaminer le process à l'intérieur du corps. Les sièges coquillés conviennent parfaitement aux applications agro-alimentaires et pharmaceutiques.
Le **TFM1600** (PTFE nouvelle génération) a une meilleure résistance au fluage que le PTFE, et un faible coefficient de friction. Ces sièges conviennent aux applications ultra pures et peuvent être utilisés dans une échelle de températures comprise entre -50°C à 200°C.

① **Tige pyramidale avec joint**
1er niveau de protection contre les fuites. La pente à 45° du joint en regard de celle de la tige empêche toute fuite pendant la rotation.

② **0-Ring de tige**
2ème niveau de protection contre les fuites. Renforce l'étanchéité de tige, protège contre les émissions fugitives (TA Luft), maintien l'alignement et permet une durée de vie très étendue.

③ **Garniture de type chevron**
3ème niveau de protection contre les fuites. Garniture graphite pur à rattrapage d'usure (expansion des rondelles à la compression et blocage des chemins de fuite).

④ **Frein d'écrou**
Stabilise totalement l'écrou de tige pour l'empêcher de se desserrer pendant les manoeuvres.

⑤ **Ecrou de tige**
Comprime le système d'étanchéité de tige et empêche toute fuite.

⑥ **Rondelles Belleville**
Compriment automatiquement les joints pour rattraper l'usure et les variations de pression et température.

⑦ **Fouloir**
En inox, répartit la force de compression sur le presse étoupe et le joint de tige.

⑧ **Dispositifs anti-statiques**
Bille montée sur ressort en contact entre la sphère et la tige ; ainsi que la tige et le corps, en standard.

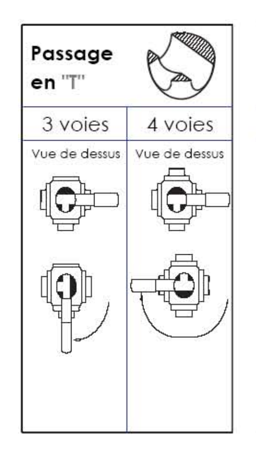
⑨ **Tige ultra lisse**
Réduit la friction au niveau des joints et le couple de manoeuvre, augmentant la durée de vie.

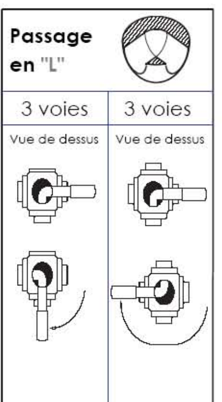
33, av. Franklin Roosevelt - 69150 DÉCINES CHARPIEU - FRANCE - Tél. : 04 78 58 34 81 - Fax : 04 78 69 50 98 - Fax Int'l. 33 478 72 69 65 - mail@solyro.com

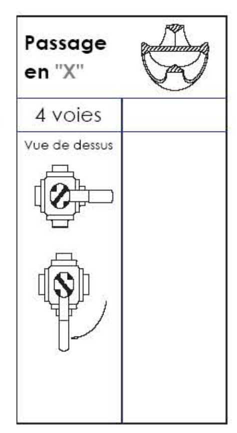
Robinet à tournant sphérique à flasquage direct multivoies (3/4/5 voies) "Haute Performance"

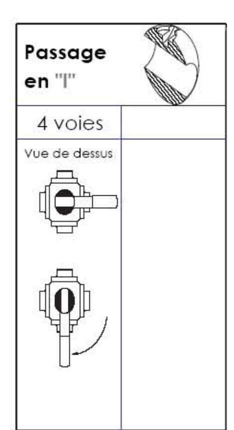
Série 33S

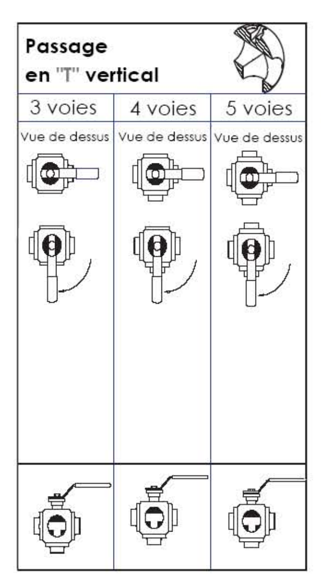
TYPES DE PASSAGE

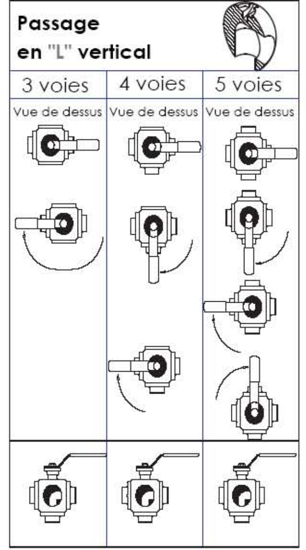


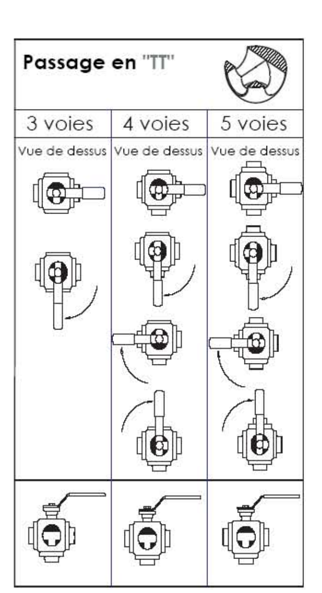


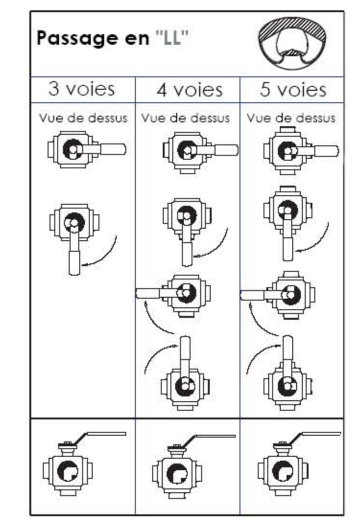


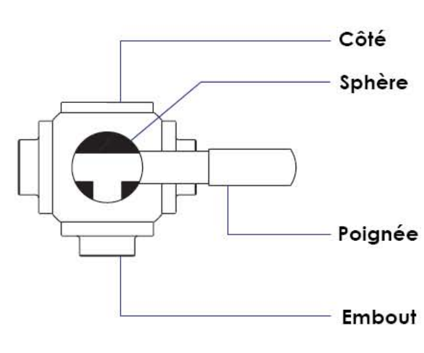












Robinet à tournant sphérique à flasquage direct multivoies (3/4/5 voies) "Haute Performance"

Série 33S

POIGNÉES STANDARD



Poignée plate inox avec manchon vinyl
du DN08 au DN65



Levier inox en "T"
du DN80 au DN100

OPTIONS DE MANOEUVRE



Poignée système « Homme mort »



Poignée inox à gâchette automatique

SPHÈRES



33SZ-SPH-T
Sphère 316 Lumière en T



33SZ-SPH-L
Sphère 316 Lumière en L

Autres conceptions de sphère
(sur demande) :

- sphère en "X"
- sphère en "I"
- sphère en "T" vertical
- sphère en "L" vertical
- sphère en "TT"
- sphère en "LL"

AUTRES OPTIONS



33S.TSM
Réhausse TA-LUFT

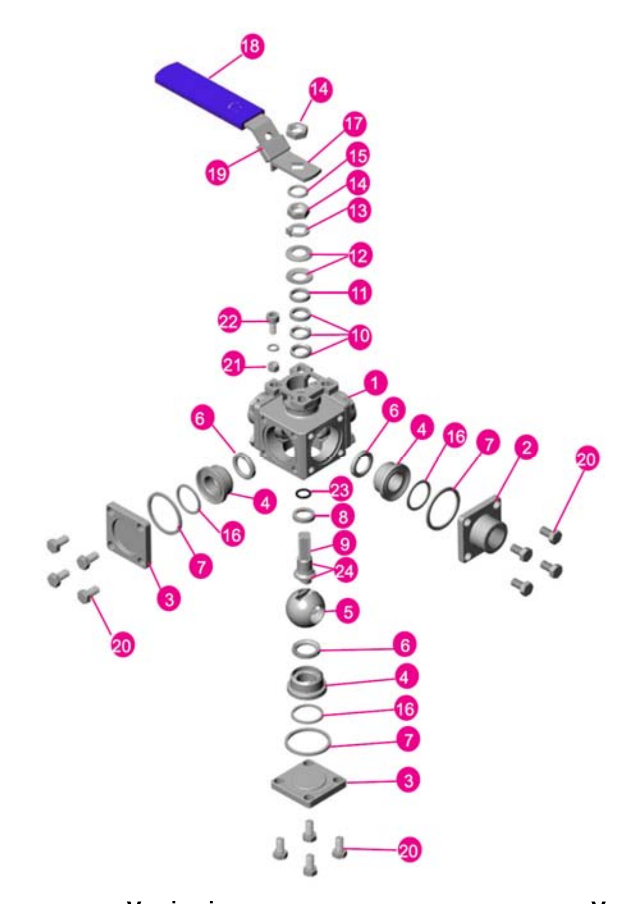
CODIFICATION

1	2	3	4	5
Type Robinet	Matériau Siège	Lumière	Raccordement	DN
33S	**R** = RPTFE **F** = PTFE **M** = MG1241 **T** = TFM 1600 **E** = UHMWPE **P** = PEEK	**L** = lumière en "L" **T** = lumière en "T"	**BW** = Butt Welding **RF** = A brides **SW** = Socket Welding **G** = Taraudé Gaz	**Du DN08 au DN100** (BW / TG / SW) **Du DN15 au DN100** (à brides)
Exemple : **33SRL.RF050**				

33, av. Franklin Roosevelt - 69150 DÉCINES CHARPIEU - FRANCE - Tél. : 04 78 58 34 81 - Fax : 04 78 69 50 98 - Fax Int'l. 33 478 72 69 65 - mail@solyro.com

Nomenclature RTS multivoies (3/4/5 voies)
Flasquage direct - ATEX Ex II 2 GD

Série 33S



N°	Désignation	Version inox	Version acier
1.	Corps	316	WCB
2.	Embout	316	WCB
3.	Bride	316	WCB
4.	Support siège	316	316
5.	Sphère	316	316
6.	Siège	R-PTFE *	R-PTFE *
7.	Joint de corps	PTFE	PTFE
8.	Joint de tige	PTFE	PTFE
9.	Tige	316	316
10.	Garniture PE	25% fibre de verre + PTFE	25% fibre de verre + PTFE
11.	Fouloir PE	304	304
12.	Rondelle Belleville	301	301
13.	Rondelle d'arrêt	304	304
14.	Écrou de tige	304	304
15.	Rondelle de tige	304	304
16.	Joint de support	PTFE	PTFE
17.	Levier	304	304
18.	Fourreau	Vinyl	Vinyl
19.	Verrouillage	304	304
20.	Écrou de boulon	304	304
21.	Écrou de butée	304	304
22.	Butée	304	304
23.	O-ring	VITON®	VITON®
24.	Dispositifs anti-statiques	304	304

* sur demande : MG1241 ; 50/50 PTFE + inox ; TFM 1600 ; UHMWPE

Guide des sièges pour RTS multivoies (3/4/5 voies) Série 33S

Les robinets à tournant sphérique SOLYRO proposent un large choix de sièges plastomères pour de multiples applications en industrie.
Toutes les applications suivantes doivent être utilisées suivant les courbes de Pression / Température.

- **SIÈGES STANDARD :**

R-PTFE (R)



Matériau	PTFE renforcé par 15% de fibre de verre
Caractéristiques	Résistance chimique équivalente au PTFE pur, mais meilleure résistance à l'usure et à la température.
Échelle de températures	de -50°C à +190°C
Couleur	blanc

- **TABLEAU DE SÉLECTION DES SIÈGES EN OPTION** (SUR DEMANDE)

SIÈGES	MATÉRIAU	CARACTÉRISTIQUES	ÉCHELLE DE TEMPÉRATURES T° MINI	ÉCHELLE DE TEMPÉRATURES T° MAXI	COULEUR
MG1241 (M)	75% PTFE + 20% de fibre de verre + 5% de graphite	Large échelle de températures et meilleure durée de vie que le R-PTFE ; Applications vapeur et fluides thermiques.	-50°C	+230°C	noir pale
UHMW POLYÉTHYLÈNE (U)	polyéthylène au poids moléculaire ultra élevé	• Pour applications en milieu nucléaire à faible niveau de radiation ; • Excellente résistance aux fluides abrasifs.	-60°C	+120°C	blanc opaque
TFM1600 (T)	nouvelle génération de PTFE	• Très bonne résistance au fluage, très faible coefficient de perméation et de friction ; • Idéal pour semi conducteur, applications ultra pures et process pharmaceutiques.	-50°C	+200°C	blanc
ACIER INOXYDABLE CHARGÉ PTFE (S)	50% de poudre d'acier inoxydable avec 50% de PTFE	• Combine robustesse et résistance à l'abrasion avec les mêmes caractéristiques autolubrifiantes que le PTFE ; • Idéal pour les températures élevées (vapeur, eau surchauffées).	-50°C	+240°C	gris foncé

Généralités pour la motorisation des RTS multivoies (3/4/5 voies)

Série 33S

COUPLE DE FONCTIONNEMENT DES VANNES



- Le **COUPLE DE DÉBUT DE MANŒUVRE** est le couple nécessaire au début de manœuvre d'une vanne.
  Le couple de début de manœuvre d'un actionneur doit être supérieur au couple de début de manœuvre de la vanne.

- Le **COUPLE DE FIN DE MANŒUVRE** est le couple nécessaire pour terminer la manœuvre.
  Le couple de fin de manœuvre de l'actionneur doit être supérieur au couple de fin de manœuvre de la vanne.

FACTEURS AFFECTANT LE COUPLE DE FONCTIONNEMENT

- **FRÉQUENCE D'UTILISATION**
  Le couple de fonctionnement augmente en général lorsque l'intervalle de temps entre cycles augmente.
  Pour les applications dans lesquelles les vannes ont des cycles moins rapprochés que ce qui est indiqué dans les instructions de couple de fonctionnement, contacter SOLYRO.

- **USURE EN FONCTION DU NOMBRE DE CYCLES**
  Les surfaces de contact - boisseau sphérique, siège et corps par exemple - s'usent progressivement à mesure que les vannes sont manœuvrées de façon répétitive, ce qui entraîne une augmentation des frictions et du couple de fonctionnement.
  La vitesse d'activation peut également influer sur le taux d'usure de la vanne.
  Pour les applications dans lesquelles les vannes sont manœuvrées rapidement ou de façon répétitive - plus d'une fois par heure - contacter SOLYRO.

- **MATÉRIAU DU SIÈGE ET DE LA GARNITURE**
  Pour certains types de vannes à boisseau sphérique, la friction entre le boisseau et le siège ou la garniture affecte le couple de fonctionnement, qui varie en fonction du matériau et du lubrifiant.

- **PRESSION DU SYSTÈME**
  Des pressions élevées génèrent des forces de contact et des frictions plus grandes, et donc du couple de fonctionnement plus élevé.

- **TEMPÉRATURE DU SYSTÈME**
  Les valeurs indiquées dans les tableaux ont été générées à température ambiante. Des températures plus basses ou plus hautes, selon le type de vanne, peuvent provoquer un couple de fonctionnement augmenté.

- **FLUIDE SYSTÈME**
  Les valeurs indiquées dans les tableaux ont été relevées avec de l'azote gazeux propre et sec.
  Des fluides système différents peuvent avoir des viscosités diverses, entraînant des niveaux de friction différents et affectant le couple de fonctionnement.
  Certaines huiles légères peuvent diminuer le couple de fonctionnement.
  Des fluides sales, abrasifs ou hautement visqueux peuvent augmenter le couple de fonctionnement.

Données pour la motorisation des RTS multivoies (3/4/5 voies)

Série 33S

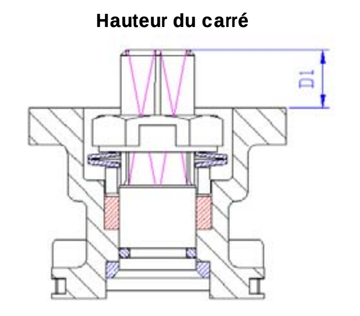
COUPLE DE MANŒUVRE (en Nm)

Dimensions		R-PTFE ou PTFE		UHMWPE	
Pouces	DN	RTS standard	RTS non graissés	RTS standard	RTS non graissés
1/4"	**08**	8	10	10	12
3/8"	**10**	8	10	10	12
1/2"	**15**	8	10	10	12
3/4"	**20**	17	21	20	25
1"	**25**	36	46	43	55
1-1/4"	**32**	42	52	50	62
1-1/2"	**40**	68	85	82	102
2"	**50**	94	117	113	140
2-1/2"	**65**	125	169	156	203
3"	**80**	198	247	238	296
4"	**100**	250	312	300	374

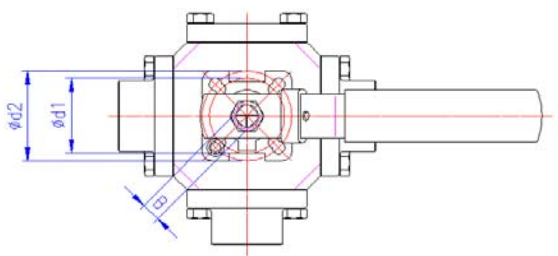
- Coefficient de sécurité de 1.3 inclus
- Les robinets standard SOLYRO sont assemblés avec une huile silicone.

DIMENSIONS (en mm)

Hauteur du carré



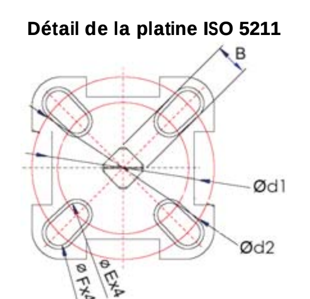
- RTS 33S.BW



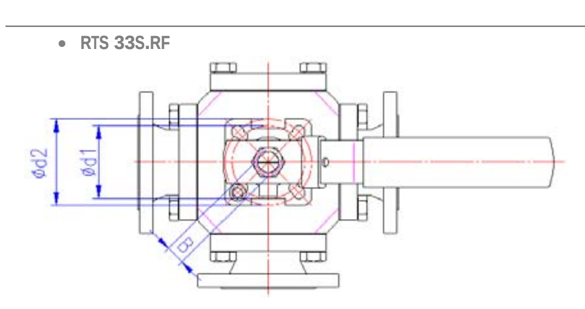
Platine ISO 5211 du DN15 au DN65

Platine ISO 5211 du DN80 au DN100

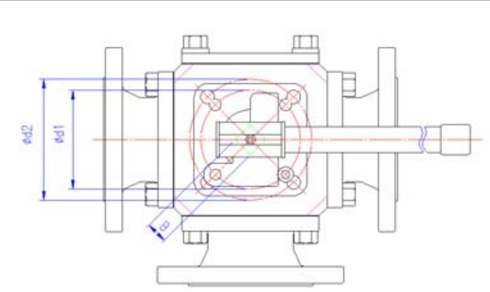
Détail de la platine ISO 5211



- RTS 33S.RF



Platine ISO 5211 du DN15 au DN65



Platine ISO 5211 du DN80 au DN100

Dimensions		Platine ISO 5211	B	D1	Ød1	Ød2	ØE	ØF
Pouces	DN		Carré	Hauteur du carré	Ø cercle perçage interne	Ø cercle perçage externe	Ø trous internes	Ø trous externes
1/4"	**08**	F03/F04/F05	9	9	36	42	6.5	7
3/8"	**10**	F03/F04/F05	9	9	36	42	6.5	7
1/2"	**15**	F03/F04/F05	9	9	36	42	6.5	7
3/4"	**20**	F04/F05	11	10.5	42	50	6	7
1"	**25**	F04/F05/F07	11	10.5	42	50	7	9
1-1/4"	**32**	F05/F07	14	13	50	70	7.5	9
1-1/2"	**40**	F07/F10	17	18	70	102	10	12
2"	**50**	F07/F10	17	18	70	102	10	12
2-1/2"	**65**	F07/F10	17	18	70	102	10	12
3"	**80**	F10/F12	22	23	102	125	12	14
4"	**100**	F10/F12	22	23	102	125	12	14

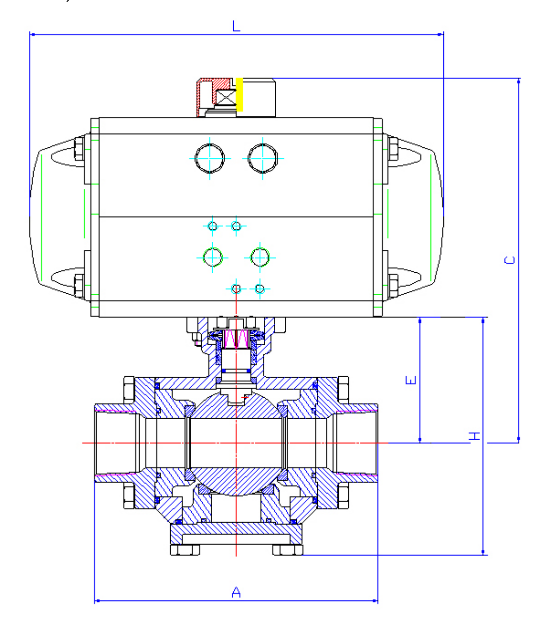
33, av. Franklin Roosevelt - 69150 DÉCINES CHARPIEU - FRANCE - Tél. : 04 78 58 34 81 - Fax : 04 78 69 50 98 - Fax Int'l. 33 478 72 69 65 - mail@solyro.com

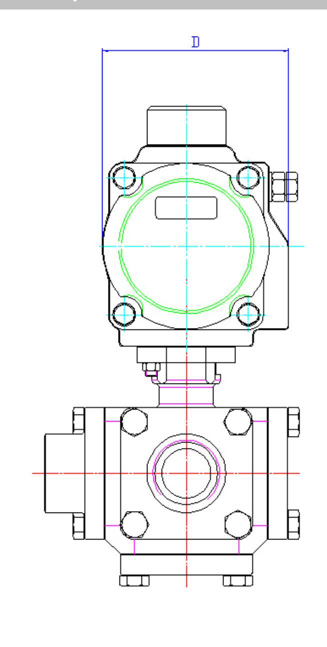
Données pour la motorisation des RTS multivoies (3/4/5 voies)

Série 33S

RTS série 33S (sièges R-PTFE) avec actionneur AIR TORQUE : air moteur ≥ 5.5 bar, ΔP ≤ 10 bar

(Autres conditions, nous consulter.)





échelle : sans

- **DOUBLE EFFET**

Dimensions Pouces	DN	A	E	H	C	D	L	Actionneur	Poids (Kg)
1/4"	**8**	92	43.9	79	129.9	62	118	**AT045D**	2.15
3/8"	**10**	92	43.9	79	129.9	62	118	**AT045D**	2.15
1/2"	**15**	92	43.9	79	129.9	62	118	**AT045D**	2.05
3/4"	**20**	110	54.2	99.5	159.2	83	158.5	**AT104D**	4.38
1"	**25**	144	64.1	120.9	186.1	94.5	210.5	**AT204D**	7.58
1-1/4"	**32**	146	78.5	138.3	200.5	94.5	210.5	**AT204D**	8.57
1-1/2"	**40**	164	94.9	167.2	229.9	106.3	247.5	**AT254D**	14.44
2"	**50**	184	101.6	182.1	248.6	123	268.5	**AT304D**	18.97
2-1/2"	**65**	236	120	216.8	295	141	315	**AT354D**	29.61
3"	**80**	265	132.9	237.9	319.9	151.5	345	**AT404D**	39.05
4"	**100**	320	164	195.5	371	171.5	408.5	**AT454D**	72.31

- **SIMPLE EFFET**

Dimensions Pouces	DN	A	E	H	C	D	L	Actionneur	Poids (Kg)
1/4"	**8**	92	43.9	79	148.9	83	158.5	**AT104S**	3.13
3/8"	**10**	92	43.9	79	148.9	83	158.5	**AT104S**	3.13
1/2"	**15**	92	43.9	79	148.9	83	158.5	**AT104S**	3.03
3/4"	**20**	110	54.2	99.5	176.2	94.5	210.5	**AT204S**	5.97
1"	**25**	144	64.1	120.9	211.1	123	268.5	**AT304S**	11.04
1-1/4"	**32**	146	78.5	138.3	253.5	141	315	**AT354S**	15.2
1-1/2"	**40**	164	94.9	167.2	281	151.5	345	**AT404S**	22.36
2"	**50**	184	101.6	182.1	308.6	171.5	408.5	**AT454S**	30.82
2-1/2"	**65**	236	120	216.8	346	187	437.5	**AT504S**	43.51
3"	**80**	265	132.9	237.9	403.4	209	487	**AT554S**	60.85
4"	**100**	320	164	195.5	459	222	543	**AT604S**	123.81

INTRODUCTION

Les RTS SOLYRO multivoies ont été conçus et fabriqués afin de fournir une meilleure durée de vie ainsi qu'un fonctionnement optimal, essentiellement lorsqu'ils sont utilisés en respectant les instructions et spécifications mentionnées ci-dessous.

INSTALLATION

Pour les RTS SOLYRO multivoies de la série 33S, l'embout se monte sans insertion dans le corps du robinet, ce qui permet un remplacement facile de la garniture, du joint, et des sièges sans utiliser d'outils spécifiques. Le corps du robinet peut facilement être ôté de la conduite pour réparation si nécessaire.

DURÉE DE VIE

La durée de vie du robinet peut être allongée si le robinet est utilisé selon les conditions de service appropriées en respectant les indications de Pression/Température.

COMMANDE MANUELLE

1- Les RTS SOLYRO multivoies peuvent être positionnés à 0° - 90° - 180° - 360° en tournant la poignée basée sur différents sens d'écoulement.

2- Le sens d'écoulement est clairement indiqué sur le dessus de la tige.

COMMANDE MOTORISÉE

Flasquage direct de l'actionneur pneumatique ou électrique ; aucune arcade ou entraîneur n'est requis.

INFORMATIONS GÉNÉRALES POUR L'INSTALLATION

1- Le robinet peut être installé en toute position sur la ligne.

2- Avant d'installer le robinet, les canalisations doivent être nettoyées de toutes impuretés, copeaux métalliques et résidus de soudage, afin de ne pas endommager les sièges et la surface de la sphère.

MONTAGE DES ROBINETS TARAUDÉS

1- Utiliser les pâtes conventionnelles, ou du ruban de téflon, etc. sur les filetages des embouts.

2- Serrer uniquement en positionnant une clé sur les hexagones des embouts. Ne jamais effectuer le serrage en utilisant le corps du robinet ou le levier, pour ne pas risquer d'endommager sérieusement le robinet.

MONTAGE DES ROBINETS À SOUDER EN BOUT

1- Faire un pointage du robinet sur la tuyauterie, en 4 points, sur chacun des embouts.

2- Effectuer les soudures. Pour éviter que le joint de corps ne s'endommage, la température de cette zone ne doit pas dépasser 204°C durant le soudage.

3- Après refroidissement, nettoyer tous les embouts et la surface du corps.

4- Serrer les boulons progressivement. S'assurer que le couple maximum de serrage est bien respecté.

5- Vérifier le bon fonctionnement du robinet.

MONTAGE DES ROBINETS À BRIDES

Pour le montage, l'installateur doit utiliser les joints de brides appropriés au service prévu. Puis, procéder au serrage des boulons de brides.

MAINTENANCE

Pour la maintenance, un kit standard de réparation correspondant à chaque taille et à chaque modèle de robinet est disponible. Chaque kit de réparation contient toutes les pièces d'usure.

Lors de la commande, s'assurer de bien spécifier la taille, le code du robinet, le siège, le joint et l'ensemble pour la tige. Les composants optionnels tels que la sphère, la tige et la poignée sont également disponibles.

1- Avant le démontage, s'assurer de la vidange des fluides dangereux qui pourraient être enfermés à l'intérieur du robinet.

2- Enlever le robinet de la conduite.

3- Détacher les boulons des embouts.

4- Enlever les embouts, les joints, les sièges, la sphère et la tige.

5- Nettoyer et inspecter tous les composants pour s'assurer qu'ils sont exempts de marques de corps étrangers et de scories, en prêtant une attention particulière aux zones qui doivent maintenir le joint. Les zones telles que l'extrémité intérieure de la tige, la surface d'appui des embouts sur les sièges, la sphère et le presse-étoupe, devront être exempts d'éraflures et de points de corrosion.

6- Une fois tous les composants nettoyés, inspectés et remplacés si nécessaire, le robinet peut être remonté en utilisant le kit de réparation recommandé par l'usine.

7- Ré-assembler la tige avec les nouveaux joints de tige, la tige montée à travers le presse-étoupe, remplacer la garniture, la rondelle Belleville, et l'écrou de tige. Ajuster la garniture de tige pour un maintien confortable et ferme (se référer au couple de serrage de l'écrou de tige).

8- Ré-assembler la sphère dans le corps du robinet.

9- Insérer les nouveaux sièges et les nouveaux joints sur les embouts.

10- Ajuster les embouts et les fixer sur le corps avec des boulons ou des écrous en alternant un serrage égal pour sécuriser les embouts. Une force inégale appliquée au corps causerait une compression des sièges, qui, trop serrés ou trop lâches, pourrait affecter les performances du robinet.

11- Ré-assembler sur la ligne en suivant la procédure d'installation.

12- Manoeuvrer plusieurs fois le robinet avant la remise en service.

COUPLE DE SERRAGE DES TIRANTS

Dimensions		**Couple de serrage des tirants**	
Pouces	**DN**	**Unité : Nm**	**Unité : In-Lbs**
1/4"	**8**	16 ~ 23	140 ~ 200
3/8"	**10**	16 ~ 23	140 ~ 200
1/2"	**15**	16 ~ 23	140 ~ 200
3/4"	**20**	18 ~ 25	155 ~ 220
1"	**25**	23 ~ 29	200 ~ 260
1-1/4"	**32**	27 ~ 34	245 ~ 305
1-1/2"	**40**	39 ~ 51	350 ~ 450
2"	**50**	54 ~ 69	475 ~ 610
2-1/2"	**65**	88 ~ 103	780 ~ 910
3"	**80**	118 ~ 132	1050 ~ 1170
4"	**100**	142 ~ 162	1260 ~ 1430

COUPLE DE SERRAGE DE L'ÉCROU DE TIGE

Dimensions		**Couple de serrage de l'écrou de tige**		
Pouces	**DN**	**In-lbs**	**Nm**	**kg-cm**
1/4"	**8**	69	8.2	80
3/8"	**10**	69	8.2	80
1/2"	**15**	69	8.2	80
3/4"	**20**	95	11.2	110
1"	**25**	95	11.2	110
1-1/4"	**32**	139	16.3	160
1-1/2"	**40**	182	21.4	210
2"	**50**	182	21.4	210
2-1/2"	**65**	182	21.4	210
3"	**80**	234	27.6	270
4"	**100**	234	27.6	270



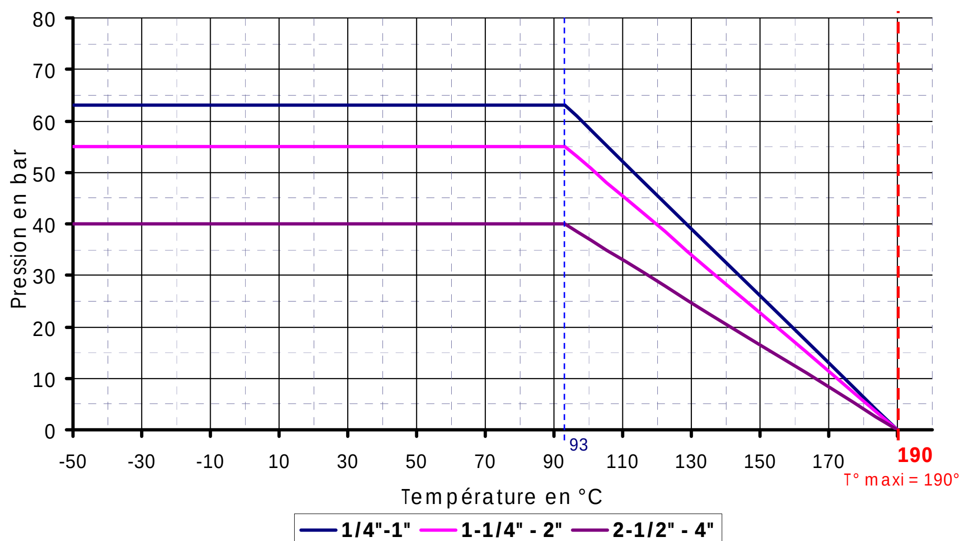
33SR.BW

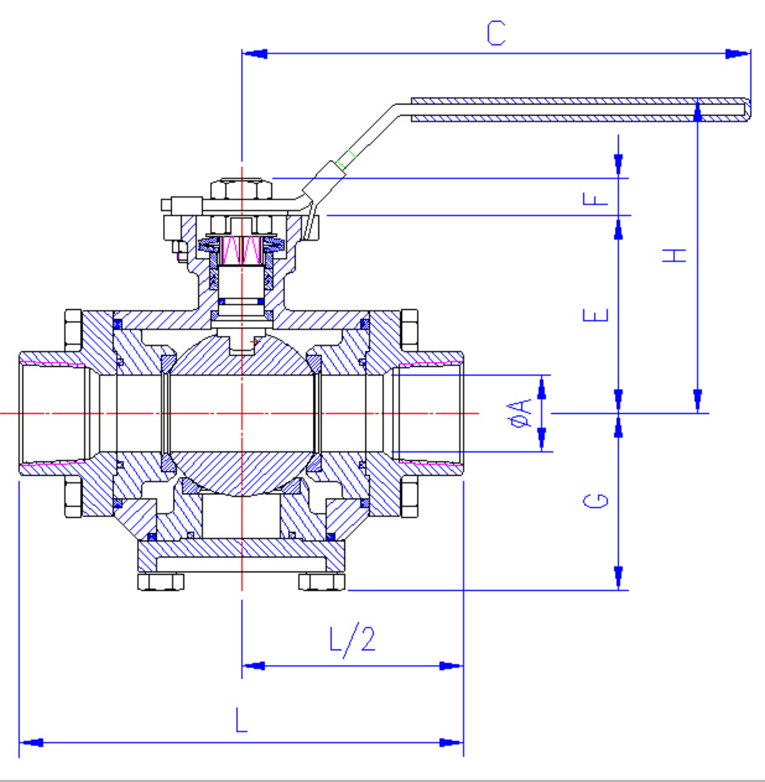
RTS inox multivoies (3 voies) - sièges R-PTFE - embouts BW

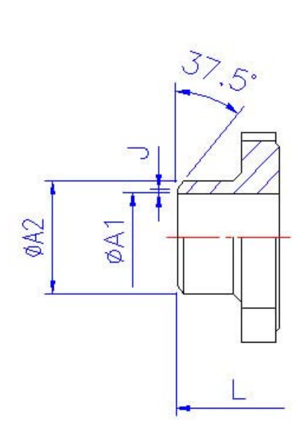
ATEX Ex II 2 GD

DN08 - DN65
PN63 - PN55 - PN40
Passage intégral









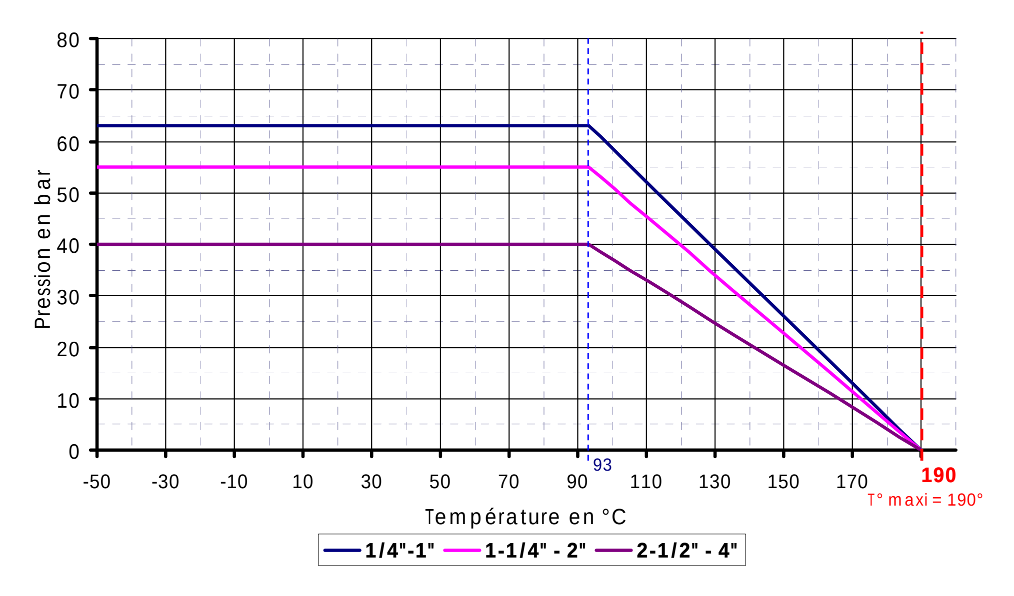
DIMENSIONS (mm)

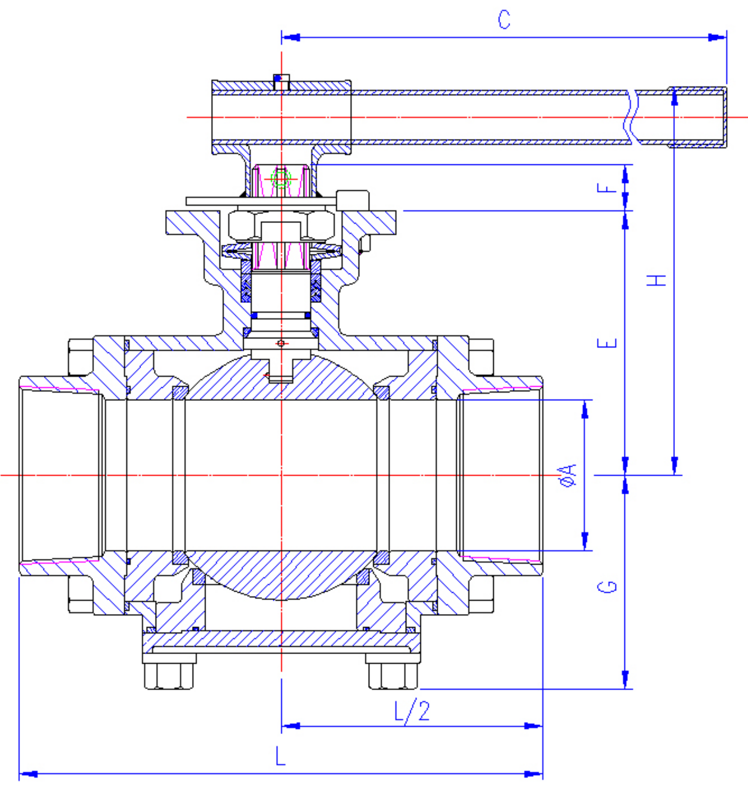
Pouces	DN	PN	ØA	ØA1	ØA2	C	E	F	G	H	J	L	ISO 5211	Poids (Kg)
1/4"	08	63	11.6	11.6	16.2	150	43.9	9	35.1	85	1.6	92	F03/F04/F05	1.4
3/8"	10	63	12.7	12.7	17.5	150	43.9	9	35.1	85	1.6	92	F03/F04/F05	1.4
1/2"	15	63	15	15	22.7	150	43.9	9	35.1	85	1.6	92	F03/F04/F05	1.3
3/4"	20	63	20	20	27.5	165	54.2	10.5	45.3	93	1.6	110	F04/F05	2.81
1"	25	63	25	25	34	213	64.1	10.5	56.8	108	1.6	144	F04/F05/F07	4.76
1-1/4"	32	55	32	32	42.7	263	78.5	13	59.8	127	1.6	146	F05/F07	5.75
1-1/2"	40	55	38	38	48.6	263	94.9	18	72.3	152	1.6	164	F07/F10	10.56
2"	50	55	50	50	60.5	313	101.6	18	80.5	159	1.6	184	F07/F10	13.42
2-1/2"	65	40	65	65	76.3	344	120	18	96.8	177	2	236	F07/F10	21.31

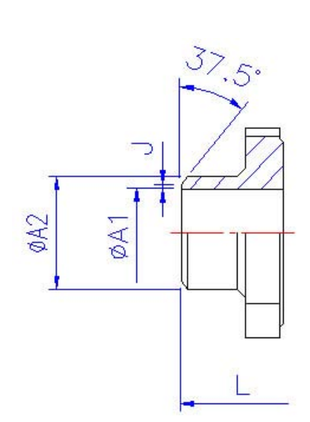
33SR.BW

RTS inox multivoies (3 voies) - sièges R-PTFE - embouts BW
ATEX Ex II 2 GD

DN80 - DN100
PN40
Passage intégral







DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØA	ØA1	ØA2	C	E	F	G	H	J	L	ISO 5211	Poids (Kg)
3"	80	40	76	76	90	365	132.9	23	105	195	2	265	F10/F12	28.85
4"	100	40	100	100	116	510	164	23	131.5	226	3.5	320	F10/F12	57.51

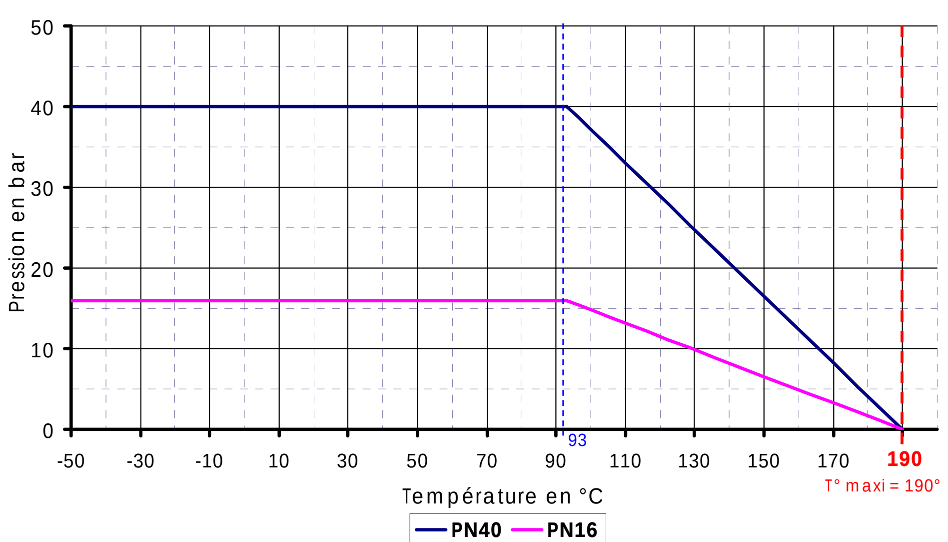
33SR.RF

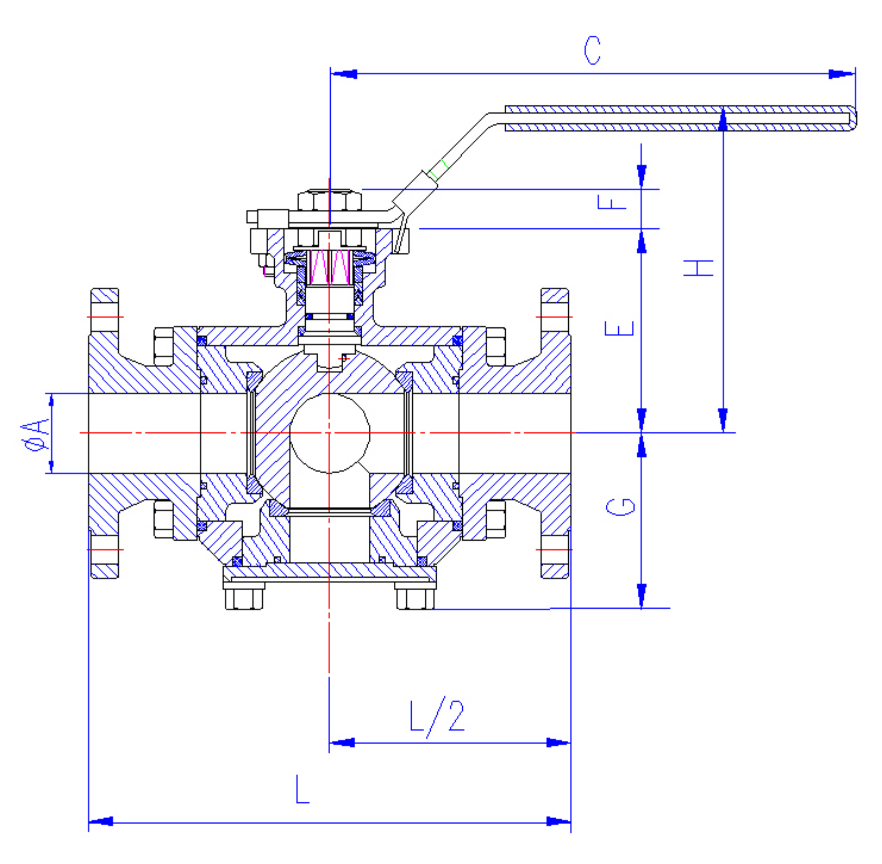
RTS inox multivoies (3 voies) - sièges R-PTFE - à brides

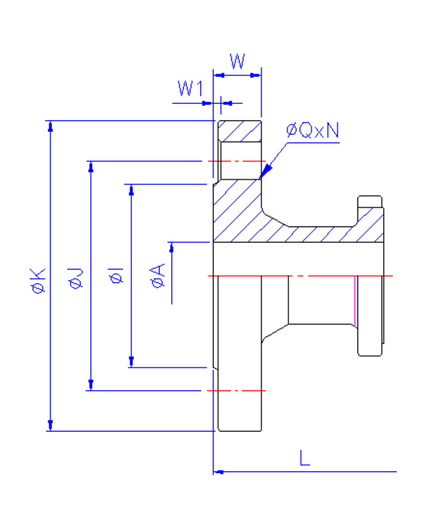
ATEX Ex II 2 GD

DN15 - DN65
PN40 - PN16
Passage intégral









DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØA	C	E	F	G	H	ØI	ØJ	ØK	L	W	W1	ØQ x N	ISO 5211	Poids (Kg)
1/2"	15	40	15	150	43.9	9	35.1	85	45	65	95	165	16	2	14 x 4	F03/F04/F05	1.3
3/4"	20	40	20	165	54.2	10.5	45.3	93	58	75	105	190	18	2	14 x 4	F04/F05	2.81
1"	25	40	25	213	64.1	10.5	56.8	108	68	85	115	220	18	2	14 x 4	F04/F05/F07	4.76
1-1/4"	32	40	32	263	78.5	13	59.8	127	78	100	140	235	18	2	18 x 4	F05/F07	5.75
1-1/2"	40	40	38	263	94.9	18	72.3	152	88	110	150	270	18	3	18 x 4	F07/F10	10.56
2"	50	40	50	313	101.6	18	80.5	159	102	125	165	290	20	3	18 x 8	F07/F10	13.42
2-1/2"	65	16	65	344	120	18	96.8	177	122	145	185	330	18	3	18 x 8	F07/F10	21.31

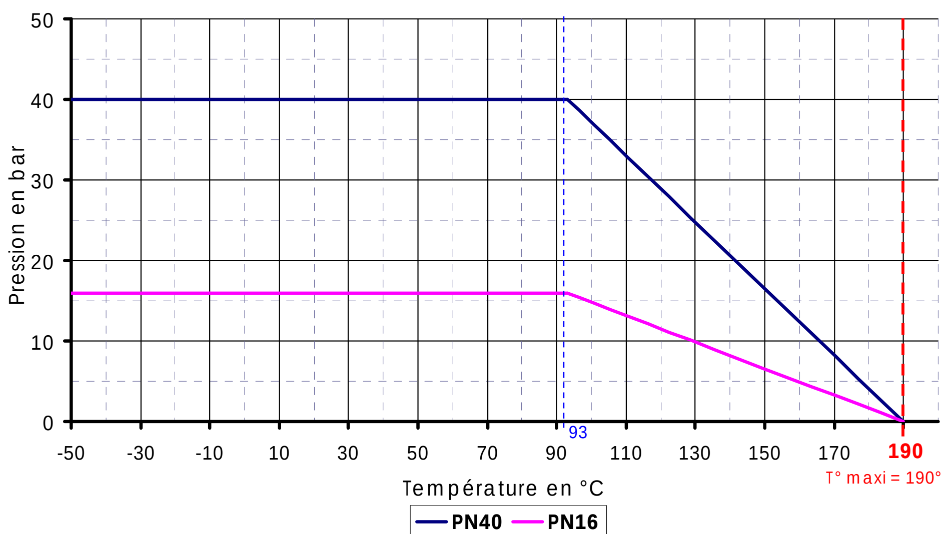
33, av. Franklin Roosevelt - 69150 DÉCINES CHARPIEU - FRANCE - Tél. : 04 78 58 34 81 - Fax : 04 78 69 50 98 - Fax Int'l. 33 478 72 69 65 - mail@solyro.com

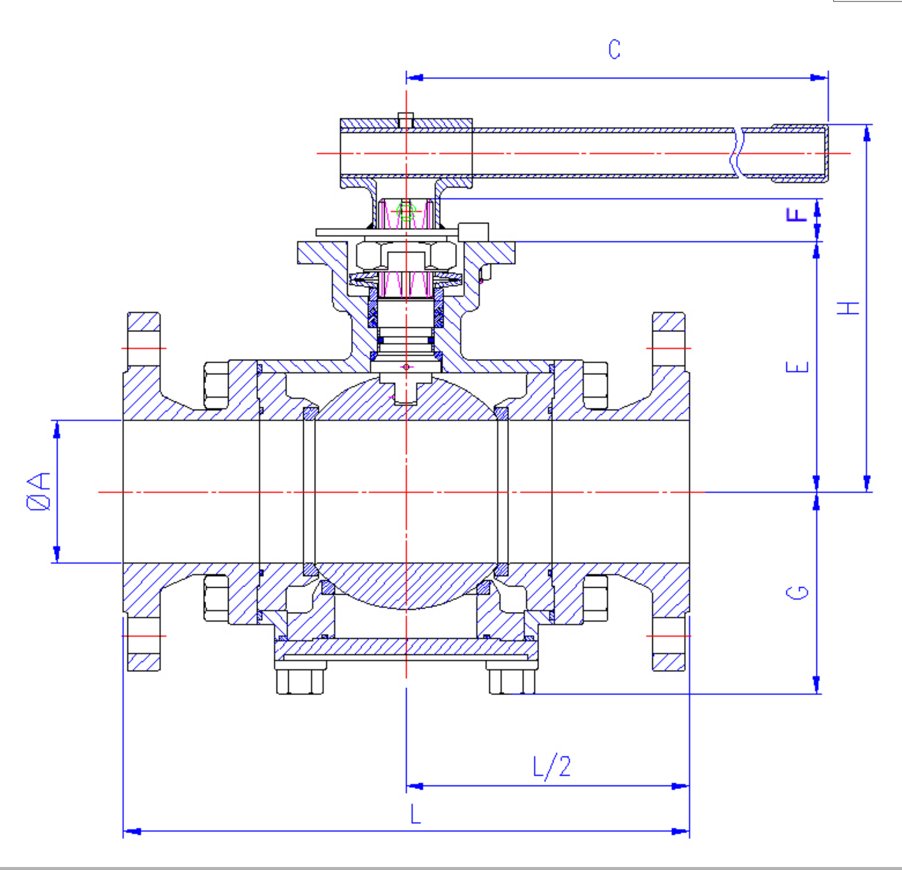
33SR.RF

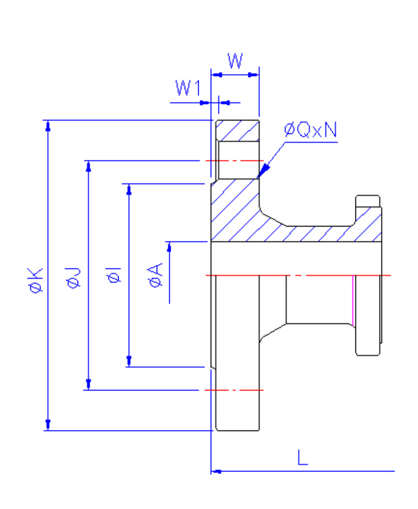
RTS inox multivoies (3 voies) - sièges R-PTFE - à brides
ATEX Ex II 2 GD

DN80 - DN100
PN16
Passage intégral







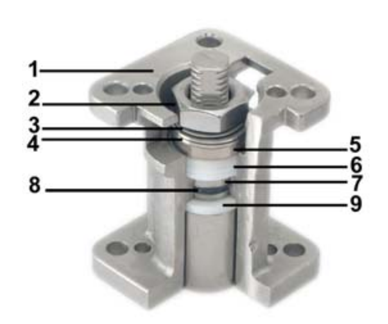


DIMENSIONS (mm)

Pouces	DN	PN	ØA	C	E	F	G	H	ØI	ØJ	ØK	L	W	W1	ØQ x N	ISO 5211	Poids (Kg)
3"	80	16	76	365	132.9	23	105	195	138	160	200	340	20	3	18 x 8	F10/F12	28.85
4"	100	16	100	510	164	23	131.5	226	158	180	220	403	20	3	18 x 8	F10/F12	57.51

33TSM — Réhausse inox - TA-LUFT — DN08 - DN100

NOMENCLATURE

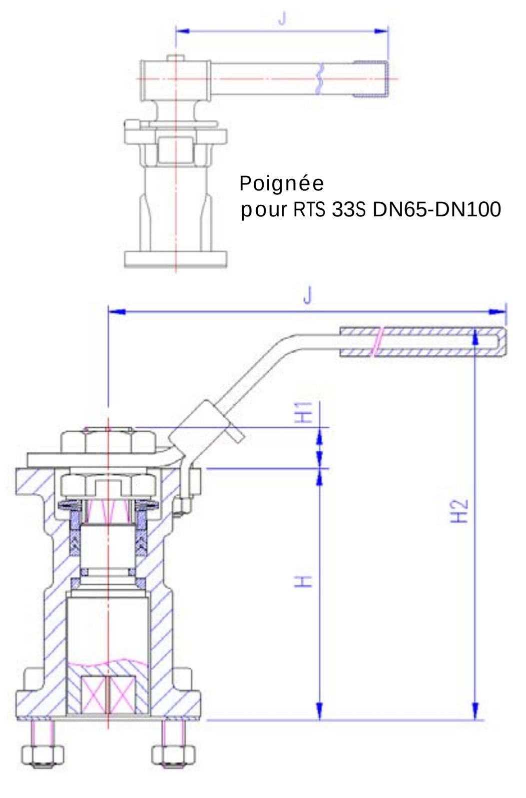


T [TA LUFT] = unité de contrôle contre les émissions fugitives
S [Stem extension] = réhausse de tige
M [Mounting kit]= kit de montage

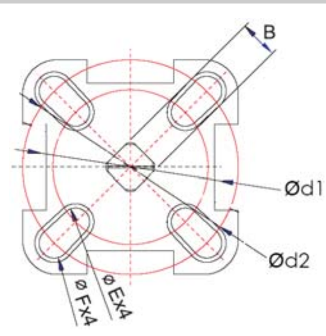
Rep.	Désignation	Qté	Matériaux
1.	Corps	1	inox 316
2.	Ecrou de tige	2	inox 304
3.	Rondelle d'arrêt	1	inox 304
4.	Rondelle Belleville	2	inox 301
5.	Fouloir de presse étoupe	1	inox 304
6.	Garniture presse étoupe	1	25% fibre verre + PTFE
7.	Tige	1	inox 316
8.	O'ring	1	Viton
9.	Joint de tige	1	PTFE / R-PTFE



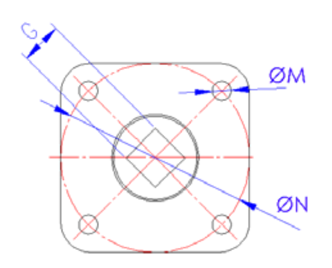
DIMENSIONS (mm)



Poignée
pour RTS 33S DN65-DN100



Vue de dessus



Vue de dessous

Pouces	DN	B	Ød1	Ød2	ØE	ØF	G	H	H1	H2	J	ØM	ØN	ISO 5211
1/4"	**08**	9	36	42	6.5	7	9	60.7	6.2	95	139	7	42	F03/F04/F05
3/8"	**10**	9	36	42	6.5	7	9	60.7	6.2	95	139	7	42	F03/F04/F05
1/2"	**15**	9	36	42	6.5	7	9	60.7	6.2	95	139	7	42	F03/F04/F05
3/4"	**20**	11	42	50	6	7	11	60.7	6.2	95	139	7	50	F04/F05
1"	**25**	11	42	50	7	9	11	67	10.9	106	165	9	50	F04/F05/F07
1-1/4"	**32**	14	50	70	7.5	9	14	67	10.9	106	165	9	70	F05/F07
1-1/2"	**40**	17	70	102	10	12	17	86	13.9	135	215	12	102	F07/F10
2"	**50**	17	70	102	10	12	17	86	13.9	135	215	12	102	F07/F10
2-1/2"	**65**	17	70	102	10	12	17	105	16.8	163	300	12	102	F07/F10
3"	**80**	22	102	125	12	14	22	105	16.8	163	370	14	125	F10/F12
4"	**100**	22	102	125	12	14	22	105	16.8	163	370	14	125	F10/F12